

- 生産工程における粘度管理用として
- 研究室における流動特性の把握用として

迅速な測定

クリーニングが容易

スピーディーな昇温速度

少量サンプル測定 1ml 以下

任意の温度に設定 MAX250°C

高せん断速度 10,000 sec⁻¹



応用

物質の流動特性或いは変形特性を定量的に情報化し研究開発、品質管理の両面から物質の組織の解明製造工程の問題点の解決等、下記の分野に応用できます。

樹脂工業	塗装工業	薬品工業
食品工業	接着剤	化粧品
印刷インキ	ICペースト	

このコーンプレート粘度計は、樹脂、塗料などの製造工程における粘度管理に最適です。1ml以下の少量サンプルで最高250°Cまでの温度範囲で迅速な粘度測定ができます。測定したデータはデジタル表示されるほか、記録計に接続するためのアナログ出力も用意されています。したがって経過時間による粘度変化や温度変化による粘度変化の連続的な測定記録ができます。

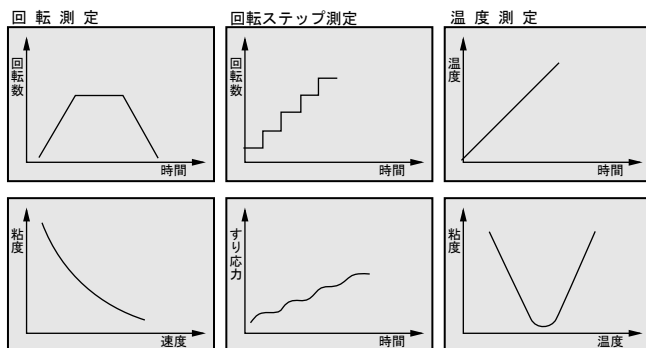
仕 様

		CV-1S	CV-1E
【測定システム】 ※1		粘度範囲[mPa・s]	せん断速度範囲[sec ⁻¹]
	5 P コ ー ン	18.75 ~ 7,500	600 ~ 12,000
	10 P コ ー ン	37.5 ~ 15,000	600 ~ 12,000
	20 P コ ー ン	75 ~ 30,000	150 ~ 3,000
	40 P コ ー ン	150 ~ 60,000	150 ~ 3,000
【トルク測定】	範 囲	0 ~ 20.0 [mNm]	
	表 示	1000digit/20.0 [mNm]	
【ローター回転】	記 録 出 力	DC 10V/20.0 [mNm]	
	誤 差	フルスケールの±0.5%±1digit	
	記 録 出 力	固定切替 750-375-188-94 [rpm] の4段階 任意設定1~1,000 [rpm]	
	外 部 出 力	デジタル表示 フルスケールの±0.5%±1digit 10V DC/1,000 [rpm] 0~10V DC/1,000 [rpm]	
【温度制御】 ※2	範 囲	0.0 ~ 250.0 °C (室温から0.1°C毎に設定)	
	温度センサー	Pt100Ω (JIS C 1604)	
【構 成】	誤 差	±0.3%±1digit+センサー精度	
	制 御 方 式	PIDオートチューニング付コントロール	
	制 御 精 度	0.2°C ±1digit	
【構 成】	デ ー タ の 入 出 力	RS 232C 双方向	
	電 源	トルク測定部、スタンド アンプ コーン及びプレート	
		制御用ソフト、インターフェイス	
		AC100V±10% 50/60Hz	
寸 法 及 び 質 量	アンプ W250×H150×D350 約 8kg		
	測定部 W235×H550×D285 約18kg		

※1 トルクの範囲は、50~1000表示の範囲とする。回転の範囲は、50~1000表示の範囲とする。

※2 プレート面の温度は周囲温度などにより設定温度と僅かに異なる場合がありますので正確なプレート面の温度が必要な場合には、表面温度を測定して調節計の補正を行なって下さい。専用温度センサーを用意しております。

コンピュータ プログラムでの測定



オプション

- AC220V 50/60Hz 電源仕様を用意
- プレート面測定用の温度センサーを用意

Winnics
Wind Technology

製造・販売元 東亜工業株式会社

〒124-0014 東京都葛飾区東四つ木1-22-1 葛飾区工場ビル401

TEL 03-5698-7522 FAX 03-5698-2534

E-Mail info@toa-tec.co.jp

URL <http://www.toa-tec.co.jp> <http://www.winnics.com>